

HELIOS

1К ЭМАЛЬ ES



ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- **HELIOS 1К ЭМАЛЬ ES** – это **однокомпонентная, быстросохнущая окончательная эмаль на основе алкидного связующего**
- **Представляет собой хорошее окончательное покрытие в системе антикоррозионной защиты стальных поверхностей**
- **Быстрое высыхание**
- **Воздушная и ускоренная сушка**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве окончательного покрытия в системе ЛКП для антикоррозионной защиты железнодорожного транспорта, с/х и строительной техники и автоспецтехники, где требуется быстрое высыхание эмали и хорошая антикоррозионная защита.

В системе с соответствующими грунтовочными покрытиями рекомендуется для эксплуатации окрашенной техники в сельскохозяйственной, городской и промышленной средах.

ДАННЫЕ ОБ ИЗДЕЛИИ

Тип:	Алкид
Вязкость при поставке:	60-90 с, Ø4 мм, 20 °С
Плотность:	1,1 – 1,2 кг/л
Цвет:	По RAL таблице или образцу, UNIHEL MIX система гляцевый
Вид:	
Доля нелетучих веществ:	41,0 % по объему 56,0 % по весу
Летучие органические соединения:	510 г/л
Температурная стойкость (сухая температура):	
- короткая	100 °С
- длительная	60 °С
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	40 мкм
Количество слоев:	1
Макс.толщина мокрой пленки:	120 мкм при однократном нанесении
Макс.толщина сухой пленки:	50 мкм при однократном нанесении
Теоретический расход покрытия для 40 мкм сухой пленки:	10,3 м ² /л или 8,9 м ² /кг
Сушка:	

	15 °С	25 °С	35 °С
Сухой на пыль	до 15 мин	до 10 мин	до 8 мин
Сухой на отлип	до 30 мин	до 20 мин	до 15 мин

Ускоренная сушка:	
- выдержка на воздухе	15 мин
- сушка	30 мин/80 °С
Межфазный интервал при 25 °С:	
- минимальный	15 мин
- максимальный	неограниченный
Разбавитель:	РАЗБАВИТЕЛЬ ES
Хранение:	24 месяцев при темп. от +5 °С до +35 °С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подложки для **HELIOS 1K ЭМАЛИ ES:**

HELIOS 1K ГРУНТОВКА Zp
HELIOS 1K ГРУНТОВКА EE
HELIOS 1K ГРУНТОВКА AQ

Грунтовочное покрытие должно быть сухим, очищенным и обезжиренным.

Минимальная температура окружающей среды при нанесении: +5°C
Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее 3°C выше точки росы.

При необходимости нанесения других грунтов и окончательных покрытий, обращаться к специалистам ф. HELIOS.

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ



БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: 30-40 с, Ø4 мм, 20°C
- Разбавление: до 10 %, по объему
- Диаметр сопла: 0,33-0,48 мм
- Исходное давление: 12-15 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Рабочая вязкость: 20-30 с, Ø4 мм, 20°C
- Разбавление: до 15 %, по объему
- Диаметр сопла: 1,3-1,5 мм
- Исходное давление: 0,3-0,5 МПа

Процент добавленного разбавителя зависит от температуры краски. Указанные данные относятся к температуре краски 20°C.

Технические данные приводятся с целью достижения оптимальных результатов при применении ЛКМ HELIOS, без каких – либо обязательств со стороны изготовителя. Изготовитель имеет право на частичные изменения.

За дополнительной информацией обратиться к специалистам ф.HELIOS.